

#### 小型貫流蒸気ボイラ





より良いものをあなたにお届けしたい。

# High quality for better future



より良いものをあなたにお届けしたい。

オフィスや工場、あらゆるビジネスシーンを快適に。

働く人にとって快適で健やかな環境づくりは

産業そのものの活性化につながります。

大気汚染対策や温暖化防止への配慮など

自然の尊さを重んじた製品づくりは地球の未来を明るくします。

人ひとりから地球環境全体まで輝く明日をお届けしたい。



### ミウラの総合力でテクノサービス。をご提案します。

Techno

**Service** 

#### ボイラの技術

**Boiler Technology** 

MIの技術

**Multiple Installation** 

水処理技術 ZERO Chemi グローバル展開

Globalization

保守契約

ZMP Special Light

ネットワークの技術

**M-NET System** 

#### テクノサービスを支える人・組織・設備は妥協を許しません。

#### PROFESSIONAL STAFF

プロスタッフ

全国に100以上のネットワークと1000名以上のサービスエンジニアにより機動性に富んだメンテナンス活動で迅速に対応します。





メンテ

#### PROFESSIONAL TOOLS

プロツール

サービスエンジニアは専用メンテナンスカーを持ち、 各種専門工具、計測器を搭載し、各種サービス活動を 行っております。全車にカーナビ・モバイル端末を持ち、 最短的確なサービスをご提供いたします。





#### MAN RESOURCES

人材育成

日々、進歩する技術革新と、お客様からので要望に お応えできる様、ミウラ教育プログラムに基づき、 サービスエンジニアの人材育成を行っております。





#### PARTS SUPPLY SYSTEM

パーツ供給体制

本社物流センターでは、西日本最大級の自動立体倉庫を 持ち、お客様のご要望にお応えします。 メンテナンス 部品は全てバーコードにてオンライン管理しており、 北海道から沖縄まで全国どこへでも部品を迅速に お届けいたします。





自動文体倉庫



ブロスンノラインノヤンノター

#### 24HOUR MAINTENANCE SYSTE

24時間バックアップ体制

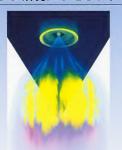
ミウラ独自のZMP保守点検契約制度は、サービスエンジニアによる定期点検、維持管理を実施し、トラブルを未然に防ぐビフォアメンテナンスです。 夜間休日も 輪番制でサービスエンジニアが待機し、トラブルに対処いたします。

# 信頼と実績のSIシリーズ

#### 低煤塵・低空気比・低NOxの環境配慮型

低煤塵・低空気比・低NOxにより環境にやさしい。

新型シースルー®バーナ により、低煤塵(スモーク 度1以下)を達成、さらに 従来より低空気比での高 効率燃焼が可能になりま した。低NOxシリーズも 取り揃えております。(詳 しくは低NOxカタログを ご覧ください)



シースルーバーナイメージ図

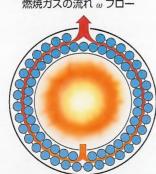
スモーク度 以下

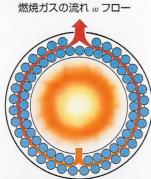
空気比 1.3以下

#### 高効率のエネルギー化で地球温暖化防止

特殊ヒレ缶体により缶体効率を90%まで向上。(缶体のみ)

ωフロー缶体をさらにつき つめ、缶体効率を90%ま で高めるとともに、スリム に出来ました。また、エコノ マイザとの組み合わせに より、ボイラ効率95%を 達成し、省エネ・CO2削減 に貢献します。また、お客 様のニーズに合わせて2 種類から選択可能です。





ボイラ効率 95% (02=3%を基準にした値)

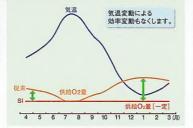
ボイラ効率90% (O2=3%を基準にした値)

# - COM

# インバータ制御で省電力&高効率 SI-2500VS標準装備

#### 最適Oa燃焼制御で 高効率&クリーン

夏、冬で気温が変化し、給気 温度が変化しても、搭載した インバータによって回転数を 補正し、適正な02量を維持し ます。これにより安定した燃 焼状態を確保し、高効率とク リーンな排ガスを保ちます。



#### インバータ装備で省電力

インバータを装備し、快適な職場環境を創造する。

ボイラの燃焼状態に応じて送風 機モータの回転速度を調節。消 費電力の低減とボイラ低燃焼 時の騒音も、回転速度が減少す ることで低く押さえることがで き、快適な環境を創り出します。



#### 各種センサを駆使、より高度な制御を実現

#### ボイラ状態が一目でわかるコンディションサイン採用

●グリーン



正常に運転中です。

●レッド



警報判定により停止しています。

#### イエロー



お知らせがあります。

#### よりシンプルな操作性の追求で、簡単運転・ラクラク設定



スタート・ストップも ワンプッシュ

●ボイラの運転は、見やす い大きな「運転」スイッチ をポンと押すだけ。自動で 給水を行い、蒸気の供給を 開始します。また、このス イッチで惨料バルブの雷源 がダイレクトに切れますの で、安全に停止させること ができます。



ロータリースイッチ採用 ●予約時刻や蒸気圧力の設 定には、くるくる回して数 字を変える「ロータリース イッチ」を採用。より簡単

な操作性を実現しました。

#### 多彩な AI 機能を搭載、あらゆるトラブルに対応できます

#### お知らせ機能

59項目のチェックを行い、蒸気供給ストップを 極力未然防止する機能です。

	■ユーティリティチェック ■周辺管理チェック ■本体管理チェック
111 1111	<ul><li>■燃焼チェック</li><li>■給水チェック</li><li>■はンサチェック</li><li>■通信不良</li><li>■通信チェック</li></ul>

より効率よく安定した運 転状態を維持するために、 ボイラ効率や燃料使用量、 蒸気量、ブロー量といった 11項目の運転データをパ ネルに表示し、ボイラの状 態が把握できます。

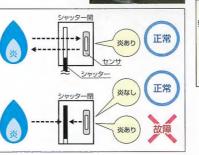
■燃料使用量 ■給水量 ■蒸発量 ■濃縮ブロー量 ■高燃焼時間 ■点火回数 ■低燃排ガス温度 ■高燃排ガス温度

# 高効率・高機能・高性能に加え、さらなる安全性を追求

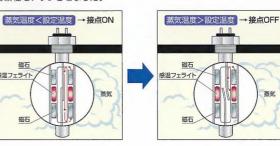
#### 炉内燃焼への対応

ないか、シャッターによ り光感知部を定期的に 遮断し、炎センサ自身 が自己チェックします。





従来の機械式圧力スイッチではなく、磁石を加温する事で磁力が無くな 単なる圧力監視でなくダンパ前後の差圧を る物理現象を利用したフェールセーフな蒸気圧スイッチの採用で、さらに 監視することにより、煙道に向けて送風さ 信頼性をアップさせました。







MIURA



#### 集中監視機能

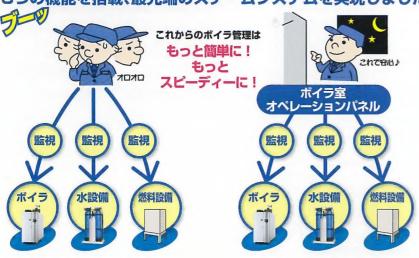
BP-101 は、ボイラ室全体をモニタし、ボイラ設備の異常監視、 操作ガイダンスを表示します。





- ●タッチパネル液晶にて監視機器を階層別表示
- ●アラーム発生時のガイダンス表示
- ●台数制御関連の各種設定表示

3つの機能を搭載、最先端のスチームシステムを実現しました。



# 台数制御機能

#### BP-101は最大36台のボイラを台数制御可能です。()系統18台で2系統の台数制御

#### ●蒸気供給の安定化

蒸気の急負荷に対する対応性の向上 をはかる機能及び異常時のバック アップ機能などを搭載しています。

#### ●制御パターン設定機能

台数制御パターンを3パターンま で登録できます。

#### ●高効率の実現

蒸気負荷に見合った最適なボイラ台 数の運転を行います。

#### ●ボイラ長寿命化

各ボイラの稼働時間の均一を自動 で行います。

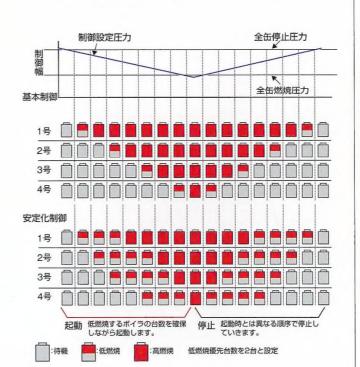
#### ●週間プログラム機能

曜日毎にスケジュール運転が可能です。 (1日に2回まで)

#### 蒸気供給の安定化

■低燃焼優先制御 急激な負荷変動に対応

■減少時低燃焼保持優先制御 発停を極力防止



#### ■起動・起蒸バックアップ燃焼機能

圧力低下した待機中のボイラに燃焼指示があった場合、低燃焼中 のボイラが一時的に高燃焼に移行し、蒸気圧力低下を防止



待機ボイラに燃焼指示。







指示を受けたボイラはパージを開始し、燃焼準備に入る。他の低燃 焼をしているボイラが高燃焼に移行し、必要蒸気量を確保する。









指示を受けたボイラが低燃焼を開始しても缶内圧が低い場合は バックアップを行っているボイラは高燃焼のまま燃焼を継続する。









起動したボイラの缶内圧力がヘッダ圧力付近まで上昇すると、 バックアップのため高燃焼となっていたボイラは低燃焼に戻る。

# データ通信機能(データ通信仕様)

お知らせ、または故障の場合はBP-101がメンテナンス拠点へ自動通報いたします。

#### オンエアーメンテナンス®通信

スチームシステムがお知らせ、または故障の場合BP自身が 予め設定しているミウラのメンテナンス拠点に、データを 自動通報。直ちに拠点のコンピュータがそれを受けます。

メンテナンス









# ミウラのゼロケミ。水処理のご提案

ミウラの脱酸素&イオンコントロール技術でボイラ水処理の無薬品化を推進。













ミウラは、40年以上小型貫流ボイラを研究開発すると共に日本中の水を分析してきました。 その経験を基にそれぞれのお客さまに適したゼロケミ水処理をご提案いたします。







水質改質装置



# ミウラのM-NETシステム®のご提案

ミウラは、情報通信技術とオンラインメンテナンスで、 お客様のスチームシステムの保守管理を強力、確実にサポートいたします。







拠点のコンピュータがそれを受けます。

実績が語る、ミウラの実力。

メンテナンス拠点が不在の場合で も安心の転送システム

万が一異常通報を受けたメンテナンス拠点の サービスエンジニアが不在の場合は、異常通信 データを別の拠点に自動転送。また、夜間や休 日の場合は、ミウラ本社のオンラインセンター へ自動転送されます。

#### 約1000名のサービスエンジニア

休日·夜間

故障でスチームシステムが停止するとこのないよう、 通信機能を活用して計画的にメンテナンスを行って います。万が一のトラブルには、ミウラのサービスエ ンジニアが全力をあげてバックアップいたします。

#### 装 ボイラ管理に求められる機能を集約し、充実した拡張機能を搭載。

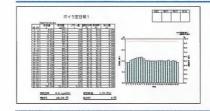
▲ボイラ室全体モニタ

▲冒流ボイラ個別干ニタ

#### ▶省力化を実現

現在のボイラ稼動状況をリアル タイムで確認できるモニタリン グ機能。

集中管理装置ERでは、種々の モニタ画面を用意、多方面から の管理が可能です。



#### 報告書自動作成機能 ▶省エネの推進

#### ボイラ運転報告書

ボイラのエネルギー管理に必要 な蒸発量·燃料使用量·ブロー 量・運転効率等を自動集計。主 要データは、グラフ表示。

制御パラメータ設定機能 スケジュール確定機能

#### ▶稼働の最適化 ▶生産ラインと連動



▲台数制御パラメータ設定画面 ▲スケジュール設定画面

台数制御 第1系統

月火水木金土日

1 2 3 4 1 抹 休

パターン編集 戻る 書き込み

1 13:00~13:30 14:00~14:30

## 蒸気自動送気システム



- 担当者の負担軽減
- ●早出、残業の低減
- ●職場環境の改善 暑い場所での作業低減
- ●省エネ、確実な作業

不要なラインへの送気をスケジュールで確実に制御します。

# ミウラの安心をカタチにする ZMPスペシャルライト。のご提案



#### Inspection

- ①法規で定められた「定期自主検査」の代行。
- ②予防保全のためのZMP点検。
- ③ボイラ状態を点検結果報告書 でご報告。





小型ボイラは定期 自主検査の義務が あります。

この定期自主検査を代行いたします。

※上記のシールは財団法人日本小型實流 ボイラー協会が点検を実施した証です。

Guarantee
①ボイラ本体・エコノマイザも含め

た保証。
②部品代、修理代、出向料は基本的

に不要。

然許しくは契約者及び学任担当者への向いのわせください

# Maintenance

- ①安全装置の点検。
- ②性能・機能の維持、管理。
- ③水質分析、缶内チェックを行い、本体 その他の寿命を伸長。



# 省工本化提案】

# 毎月訪問でより安心を!



毎月ボイラ機器のコンディション 確認と、ボイラ缶水の水分析を実施 します

#### 人化 提案2

#### 水処理業務は全て ミウラで 手間(氏法)



軟水装置の再生塩・ ボイラ薬品を補充します。

# 省人化 提案3

ZIS通信+カラーメトリ+ 高濃度ブローバルブで

軟水チェック・ ブロー操作が不要



ミウラでボイラ状況を的確に把握することで、お客様をブロー操作・軟水 チェックから開放します。

# 限られたスペースをフルに活用できる 密接設置対応ボイラ







基	本仕様								To a Carlotte				
		254 /-1-	SI-150	oovs	SI-150	HVOC	SI-200	oovs	SI-200	DOVH	SI-25	500VS	/##:#/
	要目	要目単位	灯油	A重油	灯油	A重油	灯油	A重油	灯油	A重油	Aj	重油	備考
	ボイラ種類			小型ボイラ(多管式貫流ボイラ)									
	取扱者資格	<u> </u>		事業主による『特別教育』受講者以上									
	最高圧力	MPa{kgf/cm²}	0.98 {10.0}									注13	
	使用圧力範囲	MPa{kgf/cm²}	0.49~0.88 {5.0~9.0}									注9、13、16	
	相当蒸発量			1,500				2,000			2,500	*2,250	注5
	実際蒸発量	kg/h		1,2	60		1,680			2,100	*1,890	注3、4、5	
	熱出力	MW{kcal/h}	_				1.25 {1,078,000}					,348,000} 1,213,000}	注5、13
		kW{kcal/h}		940 (80	(002,80			_	_		_		注13
本	伝 熱 面 積	m²	9.9			90				9	.95		
	ボイラ効率	%	95	5	90	)	9	5	9	0	5	95	注2
体	保 有 水 量	L				13	38				1	48	
		L/h	102.4	97.0	108.0	102.4	136.5	129.4	144.1	136.6	161.8	*145.3	
	燃料消費量	kg/h	81.9	83.5	86.4	88.1	109.2	111.3	115.2	117.5	139.1	*125.2	注1、2、5、10
	使 用 電 源					AC	2007 50	0/60Hz 3	相				
	電源引込線径	mm²	14				22				注14		
	電源遮断器容量	А		75				125					注7
	設備電力 50Hz/60Hz	kW		8.7/8.7			10.15/10.15			11.05	5/11.05		
	製品質量(製品重量)	kg	2,290 2,070			2,3	2,320 2,070		2,	530			
	ボイラ外形寸法標準水					990×2,710×2,595			990×2,7	10×2,635			
	(W×D×H) 高温水	mm	9:	90×2,7	710×2,595		9	90×2,69	95×2,59	5	990×2,6	95×2,635	注5、12
	蒸気出口					6	65 80						
	安全弁吹き出し口			50						(	35	注6	
接	給水入口			3	2				4	0			
続	缶体ブロー出口	А	[25	[25] 25		[2	5]	. 2	5	[2	25]	注8	
	燃料入口			20					1				
径	濃縮ブロー出口		[10] 10			[1	0]	1	0	]	10]	注8	
	洗浄水ブロー出口		50	0	_	_	5	0	_			50	
	排 気 筒	φmm	30	00	36	80	300(	400)	360(	400)	4	50	注11
バ	型 式/着 火 方 式		強制押込通風油圧力噴霧方式/高圧電気スパーク方式										
7	燃燒制御方式/燃燒検知方式	m		三位置制御方式/紫外線光電管									
オイ	型式							トロコイド方式					
オイルボンブ	モータ出力	kW	0.3				0.75			`			
送風機	型式					単段夕	単段ターボ型						
	風 量 (35℃)	m³/min	23	1.0	24	.3	30	).7	32	2.4	3	7.5	
	モータ出力	kW	6.0			7.0							
給	型式					多段うず巻型				注16			
給水ボンブ	吐 出 量	L/h		2,500				3,200 4,800			800		
		kW	2.2/2.2 3.1/3.1										
エコノマイザ	型式		エロフ	エロフィン型 エロフィン型						IO	フィン型		
マイ	材質		特殊耐腐	食性金属	_		特殊耐腐	食性金属	_	_	特殊耐腐	腐食性金属	

#### 1. 燃料の発熱量は、下記数値を使用しています。

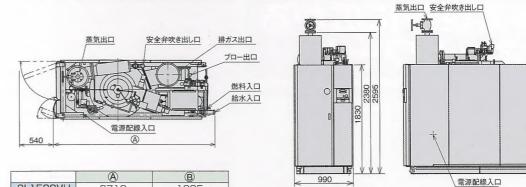
燃料種	低発熱量	密度
灯 油	43.5MJ/kg{10,390kcal/kg}	0.80g/cm <sup>3</sup>
A重油	42.7MJ/kg{10,200kcal/kg}	0.86g/cm <sup>3</sup>

- 2. (1)ボイラ効率は下記によるものです。
  - 運転状態 :運転圧力0.49MPa{5kgf/cm²}、給水温度15℃、給気温度35℃ 熱勘定方式:JIS B 8222
- (2)誤差として、下記の許容値をもつものとしています。
- ボイラ効率の誤差 ±1%、燃料消費量の誤差 ±3.5%
- 4. S型は、給水温度55℃以上で使用するものとします。
- 5. 給水温度85℃以上の場合は、高温水仕様となります。\*の値は高温水仕様の場合の 14. 電源線径は、架橋ポリエチレン絶縁ビニルシースケーブル(CV)の線径を示します。 値です。

- 6. 安全弁吹き出し口径は、安全弁の吹き出し口に接続するエルボの口径を記入しています。
- 7. 電源遮断器は、漏電遮断器(過電流保護装置付き)を使用してください。
- 8. 接続口径の[]内の値は、洗浄水ブローに接続されています。
- 9. 使用圧力範囲を超えると安全弁より蒸気漏れや吹き出しが発生するおそれがあります。
- ボイラの蒸気圧の設定が使用圧力範囲を超える場合は、別途お問合わせ下さい。
- 10. A重油をご使用の場合はJIS1種1号を推奨致します。 燃料中の硫黄分と結露水により排気筒内面が腐食します。また腐食物の飛散により屋根、建屋、
- その他周囲のものを腐食させたり汚したりすることがあります。よって、硫黄分の低いJIS1種1号を推奨致します。
- 11. SI-2000Vにおいて、単独煙道の場合は Ø 400を選択してください。 集合煙道の場合S型はØ300、H型はØ360でも可です。
- 3. 実際蒸発量は、給水温度15<sup>10</sup>、蒸気圧力0.49MPa{5kgf/cm<sup>3</sup>)を基準としています。 12. SI-2500VSのボイラ外形寸法(W)は密着設置幅を示しています。その他は付属品の端面までを含めた値です。
  - 13. { }は従来単位系を示します。

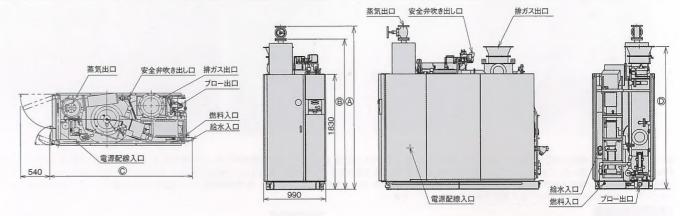
  - 15. 高温水仕様は、給水ストレーナが鋳鉄製となります。
  - 16. 使用圧力範囲未満の蒸気が必要な場合は、減圧弁等の設置が必要です。

#### | SI-1500VH·2000VH | 標準寸法図



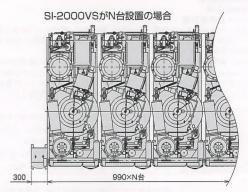
SI-2000VH	2710(2695)
( )内数字は高温:	水仕様の場合です。

#### SI-1500VS·2000VS·2500VS 標準寸法図



	A	B	©	0
SI-1500VS	2595	2380	2710	1965
SI-2000VS	2595	2380	2710(2695)	2260
SI-2500VS	2635	2390	2710(2695)	2320(2105)





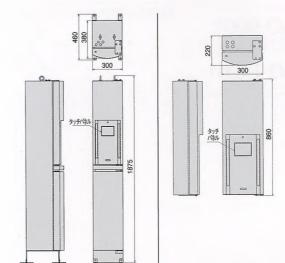
排ガス出口

燃料入口

#### ボイラ室オペレーションパネル BP-101

#### **BP-101ST** 自立タイプ





	要	m ==		単位	BP-101			
	安		目		ST	HA	備考	
	製品	名	称		ボイラ室オペレ	ーションパネル		
本	使 用	使 用 電 源		_	AC100V50	/60Hz 単相		
	電源引込線径		mm <sup>2</sup>	2.	2.0			
	電源遮断器容量		Α	E	5	注1		
	消費	電	力	VA	50 (	最大)		
	製品質量	量	量	kg	50	20		
体	製品外 (W×	形寸 D×H		mm	300×380×1,840	300×220×860	注2	

注 1. 電源遮断器は、洞電遮断器(過電流保護装置付き)を使用してください。 注 2. ST型は本体上部のアイボルト、本体下部のアンカ取付板を除いた寸法です。

電 圧 変 動	電源電圧に対し+10%~-10%						
使 用 環 境	温度 0~50°C 湿度 30~90%RH(但し、結露・氷結なきこと)						
制御台数	36台(1系統18台の2系統制御)						
M-NETⅡ通信線	ツイストペアケーブル FCPEV φ0.9mm 1P 銅線網組遊へい (ゲーブル総延長は MAX300m)						
外部接点入力	無電圧接点入力 (A 接点入力及び B 接点入力選択可) 標準入力点数 12点 (拡張ボード 2 枚装備にて最大 28点) 弊社メンテナンス担当者による設定が必要です。						
外部接点出力	無電圧 C 接点出力 接点定格 AC250V 1A (抵抗負荷) 標準出力点数 2点 (拡張ボード 2 枚装備にて最大 6 点) 弊社メンテナンス担当者による設定が必要です。						
拡張ボード	外部接点入力8点、外部接点出力2点(2枚まで装備可能) 拡張ボードはオプション装備となります。						
通信仕様	オンエアーメンテナンス通信仕様 電話モデム通信仕様 通信なし仕様						

# 日本、そして世界に広がる **ウラのネットワーク**

**テク/サービス**。を共通語に、エネルギーと環境への提言を地球 規模で展開していきます。



●中国 (三浦工業設備(蘇州)有限公司) ②韓国 (韓







4ロサンゼルス (MIURA NORTH AMERICA Inc.)





⑤アトランタ(MIURA MANUFACTURING AMERICA Co., Ltd.) ⑥カナダ (MIURA BOILER Co., Ltd.)

■小型・簡易ポイラをご使用いただくに当たり、事業主様の責務として、法令を厳守した届出、設置、施工、使用の義務がございます。■設置、施工に当たっては、関係法令を厳守すると共に、 本装置の据付要領書に従い正しく施工してください。■関係法令は、消防法(火災予防条例を含む)、大気汚染防止法、労働安全衛生法、建築基準法、水質汚濁防止法、河川法、下水道法、 公害防止条例、水道法、液化石油ガス法等がございます。また、他にも各都道府県・市の条例等がございますので、所轄の監督官庁へご確認ください。■ボイラブロー水には、高アルカリ、高 温水、スラッジが含まれておりますので、必ず適切な排水処理を行ってください。

#### 設置手続き事例

■労働基準監督署

小型ボイラー設置報告書

事業主は、小型ボイラーを設置したときは、停滞なく、ボイラー及び圧力容器安全規則に より、「小型ボイラー設置報告書」を所轄の労働基準監督署長宛に提出する事。 機械等設置(移転・変更)届

事業主は、事業規模が政令に定めるものに該当する(事業所の電気使用設備の定格容量 が300kW以上が該当)場合、機械等を設置・変更・移転しようとする場合には、工事開始 30日前までに労働基準監督署長に届出を行う事。(小型ボイラー設置報告、ボイラー設 置届等別途、法適用にて労働基準監督署長に届けが必要な設備は除く)

#### ■消防署関係

危険物に関する届出

危険物を貯蔵または取り扱う施設は、その数量により規制を受けるため所轄の消防署へ 必要な届出を行う事。

ボイラー設置届

ボイラーを設置する場合、「火を使用する設備設置届出書」を所轄の消防署へ提出する事。

■ばい煙発生施設

大気汚染防止法または地方条例により、ばい煙発生施設または特定施設に指定されてい る施設は、ばい煙発生施設届出書または特定施設設置届を都道府県または所轄の保健 所、市等へ提出する事。

#### ⚠警告

- 煙突(排気筒)は、排ガスによる人体や周りの環境に有害な影響が出ないように正しく施工を行ってください。
- ・ボイラを安全に設置・ご使用頂くために、上記法令(条例)等を確認し、遵守の上ご使用ください。設置方法を誤りますと火災・一酸化炭素中毒等により、人・物 に重大な影響を与えるおそれがあります。
- ・弊社に相談なく改造や修理を行うことは、安全に関して重大な影響を及ぼすおそれがあります。決して勝手な改造や修理は行わないでください。また、ボイラ 移設・転売の際には、弊社にご連絡ください。

#### 安全に関するご注意

- ・商品を安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をお読みください。
- ・より安全にご利用いただくために、感震器をお取りつけください。(オプション)

◎輸出に関するご注意:本カタログの製品は「外国為替及び外国貿易法」の規定により、輸出規制製品に該当する場合は、日本国外に輸出する際に日本国政府の輸出許可が必要です。 また、輸出先の法令等により日本からの輸出、現地での輸入及び使用について規制を受ける場合があります。輸出される場合は、弊社営業担当にお問い合わせください。

◎テクノサービス、シースルー、オンエアーメンテナンス、オンラインメンテナンス、カラーメトリ、ゼロケミ、響、**ℤ ffff 『**、M-NETシステム、ZMPスペシャルライトは三浦工業(株)の登録商標です。

#### 三浦工業株式会社

愛媛県松山市堀江町7番地 〒799-2696 TEL 089-979-7000 FAX 089-978-2321 http://www.miuraz.co.jp

東証・大証一部上場 証券コード 6005



ISO 9001

ISO 14001 本社・本社工場・北条工場が 環境マネジメントシステム登録事業所です

ハロー!環境技術 エコ製品で止めよう温暖化



製品改良のため、予告なく変更する場合があります。 本カタログの内容は日本国内仕様です。 本カタログに関するお問い合わせは最寄の販売店・営業所へどうぞ。

